

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.1054.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

| | | |
|---|---|--|
| Hersteller | Manfred Sickinger GmbH & Co. KG Apparatebau | |
| | Mönchswiesen 12 71735 Eberdingen DEUTSCHLAND | |
| Technische Spezifikation | EN 1090-2:2018 | |
| Ausführungs-klasse | EXC2 nach EN 1090-2 | |
| Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small> | 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen | |
| Werkstoffgruppe | 1.1, 1.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 10.1, 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 | |
| Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Andreas Dantes, IWS | geb. am: 30.08.1980 |
| Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small> | Fatih Karaca, IWS Klaus-Peter Kaufmann, SFI | geb. am: 28.04.1986 geb. am: 20.07.1956 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. | |
| Gültigkeitsbeginn | 28.11.2023 | |
| Gültigkeitsdauer | 27.11.2026 | |
| Bemerkungen | siehe Rückseite | |

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 28.11.2023
Köller



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle