

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00267.GSIFe.2020.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**Manfred Sickinger GmbH & Co. KG
Apparatebau**

**Mönchswiesen 12
71735 Eberdingen
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

135, 141

Werkstoffgruppe

1.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
8.1

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Andreas Dantes, IWS

geb. am: 30.08.1980

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Fatih Karaca, IWS

geb. am: 28.04.1986

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

05.11.2020

Gültigkeitsdauer

04.11.2021

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Fellbach, 05.11.2020
Nägele




Dipl.-Ing. Schob
Leiter der Prüfstelle